

技术数据表

Alcolor®

ALCOLOR PA A GN926-3047

MOCOM

|         |                            |
|---------|----------------------------|
| 基础聚合物   | 聚酰胺6                       |
| 颜色      | 绿色, 近似于RAL5018             |
| 热稳定性着色剂 | 300 °C 最大的                 |
| 耐光性着色剂  | 蓝羊毛度7                      |
| 用于      | 聚酰胺                        |
| 特殊功能    | 不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性 |
| 市场细份    | 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲        |
| 应用领域    | 注塑部件, 吹塑部件, 挤出部件           |

|        |                                                |
|--------|------------------------------------------------|
| 用量     | 2 % 挤出<br>2 % 注塑<br>取决于壁厚和要求的光强<br>取决于应用和操作区域  |
| 预干燥条件  | 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里<br>for 2-12 h<br>取决于湿度含量 |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 250-270 °C<br>注塑模具温度 40-80 °C           |
| 存储     | 干燥, 避免光照                                       |